

2021

Kita Sonneninsel, Vollersweg

10.01.2022



Differenz der Kosten

| Monat | Wärme | Strom | Wasser | Summe |
|------------------------|------------------|-----------------|----------------|------------------|
| Januar | -169 € | -101 € | -46 € | -316 € |
| Februar | -138 € | -60 € | -36 € | -235 € |
| März | 35 € | 64 € | 141 € | 239 € |
| April | -41 € | -8 € | -3 € | -52 € |
| Mai | -28 € | -8 € | -3 € | -39 € |
| Juni | 68 € | 20 € | 20 € | 108 € |
| Juli | 55 € | 20 € | 26 € | 101 € |
| August | 95 € | -11 € | -26 € | 58 € |
| September | 30 € | -16 € | -6 € | 8 € |
| Oktober | -40 € | 28 € | 4 € | -8 € |
| November | -73 € | -7 € | -9 € | -88 € |
| Dezember | -41 € | 48 € | 13 € | 19 € |
| Differenz: | -248 € | -31 € | 74 € | -205 € |
| Gesamtkosten: | 4.371 € | 3.800 € | 1.066 € | 9.237 € |
| CO2 - Emission: | 19.802 kg | 6.171 kg | | 25.973 kg |

Infos

Kommune: Ganderkesee
 Kategorie: Kindergärten
 Nettofläche: 897 m²
 Referenzjahre: 2018, 2019, 2020

Auf Grund der Covid-19 Pandemie in 2020 und 2021 kommt es zu Verbrauchsschwankungen.

Verbrauchskennzahlen

| Jahr | Wärme kWh/m ² a | Strom kWh/m ² a | Wasser l/m ² a | CO2 kg/m ² a | Anmerkungen |
|------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|-------------------------|---------------|
| 2017 | 127 | 19,0 | 440 | 34,8 | Dachsanierung |
| 2018 | 122 | 18,1 | 481 | 33,1 | |
| 2019 | 117 | 17,2 | 431 | 30,7 | |
| 2020 | 120 | 16,4 | 372 | 30,2 | |
| 2021 | 111 | 17,1 | 460 | 28,7 | |

Wärme:

-5,4%

-5.570 kWh

Strom:

-0,8%

-136 kWh

Wasser:

7,5%

31.667 ltr.

Anmerkungen

